



Barva: ■ Světle šedá

Elektrické údaje			
Návrhové hodnoty podle IEC/EN		Informace o ochraně proti výbuchu	
Jmenovité napětí (III/3)	800 V	Jmenovitý proud (Ex e II)	20 A
Jmenovitý proud	25 A		
Fyzické údaje			
Šířka	8,6 mm / 0.339 palců		
Výška	4,1 mm / 0.161 palců		
Hloubka	19 mm / 0.748 palců		
Přířazení můstků	1-2		
Údaje o materiálu			
Upozornění (údaje o materiálu)		Zde najdete informace o specifikaci materiálu	
Barva	Světle šedá		
Požární zatížení	0,007 MJ		
Hmotnost	0,9 g		
Požadavky na prostředí			
Zkoušení v podmínkách prostředí (okolní podmínky)		Zkoušení v podmínkách prostředí (okolní podmínky)	
Specifikace zkoušek Drážní zařízení – Elektronická zařízení drážních vozidel	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06	Směr zkoušení	Osy X, Y a Z
Zkušební postup Drážní aplikace – Zařízení drážních vozidel – Zkoušky rázy a vibracemi	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04	Sledování poruchy/přerušení kontaktu	Zkouška proběhla úspěšně
Spektrum / místo instalace	Zkouška životnosti, kategorie 1, třída A/B	Měření poklesu napětí před a po každé ose	Zkouška proběhla úspěšně
Zkouška funkčnosti náhodnými vibracemi	Zkouška úspěšně provedena podle od- dílu 8 normy	Simulovaná zkouška životnosti při zvýšené hladině náhodných vibrací	Zkouška úspěšně provedena podle od- dílu 9 normy
Frekvence	f ₁ = 5 Hz až f ₂ = 150 Hz	Frekvence	f ₁ = 5 Hz až f ₂ = 150 Hz
Zrychlení	0,101g (nejvyšší zkušební úroveň použitá pro všechny nápravy)	Zrychlení	0,572g (nejvyšší zkušební úroveň použitá pro všechny nápravy)
Doba trvání zkoušky na osu	10 min.	Doba trvání zkoušky na osu	5 hod.
		Směr zkoušení	Osy X, Y a Z
		Rozšířený rozsah zkoušení: Sledování poruchy/přerušení kontaktu	Zkouška proběhla úspěšně



Zkoušení v podmínkách prostředí (okolní podmínky)	
Rozšířený rozsah zkoušení: Měření poklesu napětí před a po každé ose	Zkouška proběhla úspěšně
Zkouška rázy	Zkouška úspěšně provedena podle od- dílu 10 normy
Tvar pulsů	Půlsinusové
Zrychlení	5g (nejvyšší zkušební úroveň použita pro všechny nápravy)
Doba trvání rázů	30 ms
Počet rázů na osu	3 kladné a 3 záporné
Směr zkoušení	Osy X, Y a Z
Rozšířený rozsah zkoušení: Sledování poruchy/přerušení kontaktu	Zkouška proběhla úspěšně
Rozšířený rozsah zkoušení: Měření pokle- su napětí před a po každé ose	Zkouška proběhla úspěšně
Namáhání zařízení drážních vozidel vibra- cemi a rázy	Zkouška proběhla úspěšně

Obchodní údaje	
Product Group	22 (TOPJOB S)
PU (SPU)	25 ks
Druh balení	Sáček
Země původu	DE
GTIN	4055143687171
Číslo celního tarifu	85366990990

Product classification	
UNSPSC	39121421
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 9.0	EC000489
ETIM 8.0	EC000489
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Soulad produktů s ekologickými standardy	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Atesty/certifikáty

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



Schválení	Standardní	Název certifikátu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Ke stažení

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2002-402

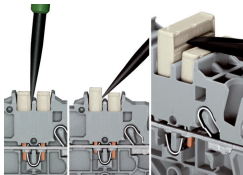
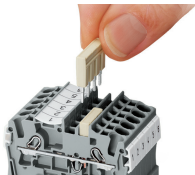
↓

Documentation				
Bid Text				
2002-402	19.02.2019	xml	2.51 KB	↓
2002-402	27.04.2017	doc	23.50 KB	↓

CAD/CAE-Data	
CAD data	CAE data
2D/3D Models 2002-402	EPLAN Data Portal 2002-402
↓	↓
	WSCAD Universe 2002-402
	↓
	ZUKEN Portal 2002-402
	↓

Pokyny k instalaci

Můstkové propojení



Systém hřebenových můstků je založen na běžném principu zástrčky a zdířky. Každá svorka je má dvě zdířky s odolnou pružinou z chromniklové oceli. Můstek je vyroben z čisté elektrolytické mědi. To umožňuje dosáhnout extrémně malé konstrukce schopné přenášet plný jmenovitý proud svorky. Stejným systémem můstků lze propojovat i svorky pro ochranný vodič. Individuální můstky lze vytvořit vyložením kontaktních količků (řady 2000, 2001, 2002, 2004).

Odstranění hřebenového můstku
Zasuňte ovládací nástroj mezi můstek a příčku mezi dvěma propojovacími řadami s otvory pro můstky a pak můstek vypačte. Ovládací nástroj umísťujte do středu můstku (můstky s maximálně pěti kontakty), případně na obě strany můstku (pokud mají víc než pět kontaktů).

Můstkové propojení



Hřebenové můstky

Individuální hřebenové můstky lze vytvořit vylomením kontaktních kolíčků.

500 V
300 V

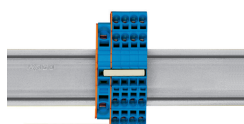
Hřebenové můstky

Značení fixem.

Můstkové propojení

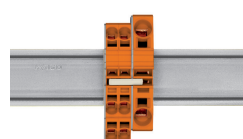


Redukční propojení hřebenovými můstky.



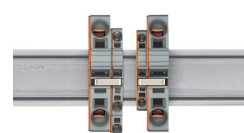
Redukční propojení hřebenovými můstky

Přes zadní stěnu svorky s koncovou bočnicí je možné propojit svorky s rozdílem dvou průřezů, např. z 16 mm² (6 AWG) na 6 mm² (10 AWG) nebo z 6 mm² (10 AWG) na 2,5 mm² (14 AWG) (viz obr.).



Redukční propojení hřebenovými můstky

Přes otevřenou stěnu svorky s koncovou bočnicí je možné u svorek 16 mm² (6 AWG) a 10 mm² (8 AWG) propojit svorky s rozdílem dvou průřezů, u svorek 6/4/2,5 mm² (10/12/14 AWG) pak s rozdílem jednoho průřezu. Příklad: Z 16 mm² (6 AWG) na 6 mm² (10 AWG) (viz obr.) nebo z 10 mm² (8 AWG) na 4 mm² (12 AWG).



Upozornění:

Celkový proud výstupních obvodů nesmí překročit jmenovitý proud redukčního/hřebenového můstku.