



Barva: ■ Světle šedá

Elektrické údaje			
Návrhové hodnoty podle IEC/EN		Informace o ochraně proti výbuchu	
Jmenovité napětí (III/3)	800 V	Jmenovitý proud (Ex e II)	20 A
Jmenovitý proud	25 A		
Fyzické údaje			
Šířka	24,3 mm / 0.957 palců		
Výška	4,1 mm / 0.161 palců		
Hloubka	19 mm / 0.748 palců		
Přiřazení můstků	1-2-3-4-5		
Údaje o materiálu			
Upozornění (údaje o materiálu)		Zde najdete informace o specifikaci materiálu	
Barva	Světle šedá		
Požární zatížení	0,017 MJ		
Hmotnost	2,4 g		
Požadavky na prostředí			
Zkoušení v podmínkách prostředí (okolní podmínky)		Zkoušení v podmínkách prostředí (okolní podmínky)	
Specifikace zkoušek Drážní zařízení – Elektronická zařízení drážních vozidel	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06	Zrychlení	0,101g (nejvyšší zkušební úroveň použitá pro všechny nápravy) 0,572g (nejvyšší zkušební úroveň použitá pro všechny nápravy) 5g (nejvyšší zkušební úroveň použitá pro všechny nápravy)
Zkušební postup Drážní aplikace – Zařízení drážních vozidel – Zkoušky rázy a vibracemi	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04	Doba trvání zkoušky na osu	10 min. 5 hod.
Spektrum / místo instalace	Zkouška životnosti, kategorie 1, třída A/B	Směr zkoušení	Osy X, Y a Z Osy X, Y a Z Osy X, Y a Z
Zkouška funkčnosti náhodnými vibracemi	Zkouška úspěšně provedena podle od- dílu 8 normy	Sledování poruchy/přerušení kontaktu	Zkouška proběhla úspěšně
Frekvence	f ₁ = 5 Hz až f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz až f ₂ = 150 Hz	Měření poklesu napětí před a po každé ose	Zkouška proběhla úspěšně
		Simulovaná zkouška životnosti při zvýšené hladině náhodných vibrací	Zkouška úspěšně provedena podle od- dílu 9 normy



Zkoušení v podmínkách prostředí (okolní podmínky)	
Rozšířený rozsah zkoušení: Sledování poruchy/přerušení kontaktu	Zkouška proběhla úspěšně Zkouška proběhla úspěšně
Rozšířený rozsah zkoušení: Měření poklesu napětí před a po každé ose	Zkouška proběhla úspěšně Zkouška proběhla úspěšně
Zkouška rázy	Zkouška úspěšně provedena podle od- dílu 10 normy
Tvar pulsů	Půlsinusové
Doba trvání rázů	30 ms
Počet rázů na osu	3 kladné a 3 záporné
Namáhání zařízení drážních vozidel vibra- cemi a rázy	Zkouška proběhla úspěšně

Obchodní údaje	
Product Group	22 (TOPJOB S)
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 9.0	EC000489
ETIM 8.0	EC000489
PU (SPU)	25 ks
Druh balení	Sáček
Země původu	DE
GTIN	4055143687393
Číslo celního tarifu	85366990990

Soulad produktů s ekologickými standardy	
RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption

Atesty/certifikáty

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



Schválení	Standardní	Název certifikátu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Ke stažení

Environmental Product Compliance

Compliance Search
Environmental Product Compliance 2002-405

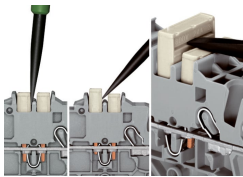
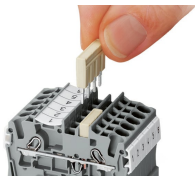


Documentation			
Additional Information		Bid Text	
Technical Section	pdf 2246.92 KB	2002-405	19.02.2019
			xml 2.51 KB
		2002-405	27.04.2017
			doc 23.50 KB

CAD/CAE-Data	
CAD data	CAE data
2D/3D Models 2002-405	EPLAN Data Portal 2002-405
	WSCAD Universe 2002-405
	ZUKEN Portal 2002-405

Pokyny k instalaci

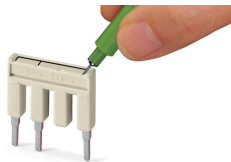
Můstkové propojení



Systém hřebenových můstků je založen na běžném principu zástrčky a zdířky. Každá svorka je má dvě zdířky s odolnou pružinou z chromniklové oceli. Můstek je vyroben z čisté elektrolytické mědi. To umožňuje dosáhnout extrémně malé konstrukce schopné přenášet plný jmenovitý proud svorky. Stejným systémem můstků lze propojovat i svorky pro ochranný vodič. Individuální můstky lze vytvořit vylomením kontaktních kolíčků (řady 2000, 2001, 2002, 2004).

Odstranění hřebenového můstku
Zasuňte ovládací nástroj mezi můstek a příčku mezi dvěma propojovacími řadami s otvory pro můstky a pak můstek vypačte. Ovládací nástroj umísťujte do středu můstku (můstky s maximálně pěti kontakty), případně na obě strany můstku (pokud mají víc než pět kontaktů).

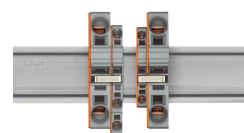
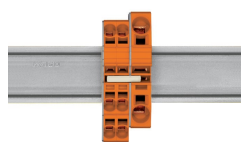
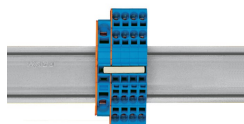
Můstkové propojení



Hřebenové můstky
Individuální hřebenové můstky lze vytvořit vylomením kontaktních kolíčků.
500 V
300 V

Hřebenové můstky
Značení fixem.

Můstkové propojení



Redukční propojení hřebenovými můstky.

Redukční propojení hřebenovými můstky

Přes zadní stěnu svorky s koncovou bočnicí je možné propojit svorky s rozdílem dvou průřezů, např. z 16 mm² (6 AWG) na 6 mm² (10 AWG) nebo z 6 mm² (10 AWG) na 2,5 mm² (14 AWG) (viz obr.).

Redukční propojení hřebenovými můstky

Přes otevřenou stěnu svorky s koncovou bočnicí je možné u svorek 16 mm² (6 AWG) a 10 mm² (8 AWG) propojit svorky s rozdílem dvou průřezů, u svorek 6/4/2,5 mm² (10/12/14 AWG) pak s rozdílem jednoho průřezu. Příklad: Z 16 mm² (6 AWG) na 6 mm² (10 AWG) (viz obr.) nebo z 10 mm² (8 AWG) na 4 mm² (12 AWG).

Upozornění:

Celkový proud výstupních obvodů nesmí překročit jmenovitý proud redukčního/hřebenového můstku.