



Barva: ■ Světle šedá

Elektrické údaje			
Návrhové hodnoty podle IEC/EN		Informace o ochraně proti výbuchu	
Jmenovité napětí (III/3)	800 V	Jmenovitý proud (Ex e II)	30 A
Jmenovitý proud	32 A		
Fyzické údaje			
Šířka	22,8 mm / 0.898 palců		
Výška	4,1 mm / 0.161 palců		
Hloubka	19 mm / 0.748 palců		
Přiřazení můstků	1-2-3-4		
Údaje o materiálu			
Upozornění (údaje o materiálu)		Zde najdete informace o specifikaci materiálu	
Barva	Světle šedá		
Materiálová skupina	I		
Izolační materiál	Polyamid (PA 66)		
Třída hořlavosti podle UL94	V0		
Požární zatížení	0,015 MJ		
Hmotnost	3,1 g		
Požadavky na prostředí			
Teplota pro zpracování	-35 ... +85 °C	Zkoušení v podmínkách prostředí (okolní podmínky)	
Trvalá provozní teplota	-60 ... +105 °C	Specifikace zkoušek Drážní zařízení – Elektronická zařízení drážních vozidel	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
		Zkušební postup Drážní aplikace – Zařízení drážních vozidel – Zkoušky rázy a vibracemi	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
		Spektrum / místo instalace	Zkouška životnosti, kategorie 1, třída A/B
		Zkouška funkčnosti náhodnými vibracemi	Zkouška úspěšně provedena podle od- dílu 8 normy



Zkoušení v podmínkách prostředí (okolní podmínky)	
Frekvence	f ₁ = 5 Hz až f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz až f ₂ = 150 Hz
Zrychlení	0,101g (nejvyšší zkušební úroveň použita pro všechny nápravy) 0,572g (nejvyšší zkušební úroveň použita pro všechny nápravy) 5g (nejvyšší zkušební úroveň použita pro všechny nápravy)
Doba trvání zkoušky na osu	10 min. 5 hod.
Směr zkoušení	Osy X, Y a Z Osy X, Y a Z Osy X, Y a Z
Sledování poruchy/přerušení kontaktu	Zkouška proběhla úspěšně
Měření poklesu napětí před a po každé ose	Zkouška proběhla úspěšně
Simulovaná zkouška životnosti při zvýšené hladině náhodných vibrací	Zkouška úspěšně provedena podle od- dílu 9 normy
Rozšířený rozsah zkoušení: Sledování poruchy/přerušení kontaktu	Zkouška proběhla úspěšně Zkouška proběhla úspěšně
Rozšířený rozsah zkoušení: Měření pokle- su napětí před a po každé ose	Zkouška proběhla úspěšně Zkouška proběhla úspěšně
Zkouška rázy	Zkouška úspěšně provedena podle od- dílu 10 normy
Tvar pulsů	Půlsinusové
Doba trvání rázů	30 ms
Počet rázů na osu	3 kladné a 3 záporné
Namáhání zařízení drážních vozidel vibra- cemi a rázy	Zkouška proběhla úspěšně

Obchodní údaje	
Product Group	22 (TOPJOB S)
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 9.0	EC000489
ETIM 8.0	EC000489
PU (SPU)	25 ks
Druh balení	Sáček
Země původu	DE
GTIN	4055143699846
Číslo celního tarifu	85366990990

Soulad produktů s ekologickými standardy	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Atesty/certifikáty

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



Schválení	Standardní	Název certifikátu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Ke stažení

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2004-404

↓

Documentation

Additional Information

Technical Sectionpdf2246.92 KB

↓

Bid Text

2004-40419.02.2019xml2.51 KB

↓

2004-40428.04.2017doc23.50 KB

↓

CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models2004-404

↓

CAE data

EPLAN Data Portal2004-404

↓

WSCAD Universe2004-404

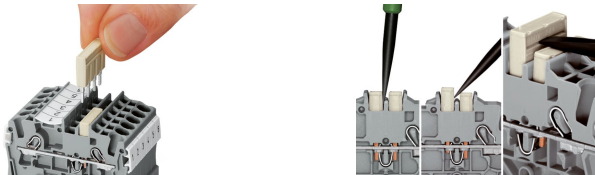
↓

ZUKEN Portal2004-404

↓

Pokyny k instalaci

Můstkové propojení



Systém hřebenových můstků je založen na běžném principu zástrčky a zdířky. Každá svorka je má dvě zdířky s odolnou pružinou z chromniklové oceli. Můstek je vyroben z čisté elektrolytické mědi. To umožňuje dosáhnout extrémně malé konstrukce schopné přenášet plný jmenovitý proud svorky. Stejným systémem můstků lze propojovat i svorky pro ochranný vodič. Individuální můstky lze vytvořit vyložením kontaktních kuliček (řady 2000, 2001, 2002, 2004).

Odstranění hřebenového můstku
Zasuňte ovládací nástroj mezi můstek a příčku mezi dvěma propojovacími řadami s otvory pro můstky a pak můstek vypačte. Ovládací nástroj umísťujte do středu můstku (můstky s maximálně pěti kontakty), případně na obě strany můstku (pokud mají víc než pět kontaktů).

Můstkové propojení



Hřebenové můstky

Individuální hřebenové můstky lze vytvořit vylomením kontaktních kolíčků.

500 V
300 V

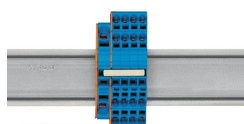
Hřebenové můstky

Značení fixem.

Můstkové propojení

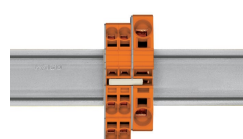


Redukční propojení hřebenovými můstky.



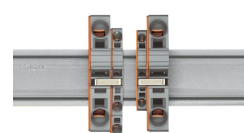
Redukční propojení hřebenovými můstky

Přes zadní stěnu svorky s koncovou bočnicí je možné propojit svorky s rozdílem dvou průřezů, např. z 16 mm² (6 AWG) na 6 mm² (10 AWG) nebo z 6 mm² (10 AWG) na 2,5 mm² (14 AWG) (viz obr.).



Redukční propojení hřebenovými můstky

Přes otevřenou stěnu svorky s koncovou bočnicí je možné u svorek 16 mm² (6 AWG) a 10 mm² (8 AWG) propojit svorky s rozdílem dvou průřezů, u svorek 6/4/2,5 mm² (10/12/14 AWG) pak s rozdílem jednoho průřezu. Příklad: Z 16 mm² (6 AWG) na 6 mm² (10 AWG) (viz obr.) nebo z 10 mm² (8 AWG) na 4 mm² (12 AWG).



Upozornění:

Celkový proud výstupních obvodů nesmí překročit jmenovitý proud redukčního/hřebenového můstku.